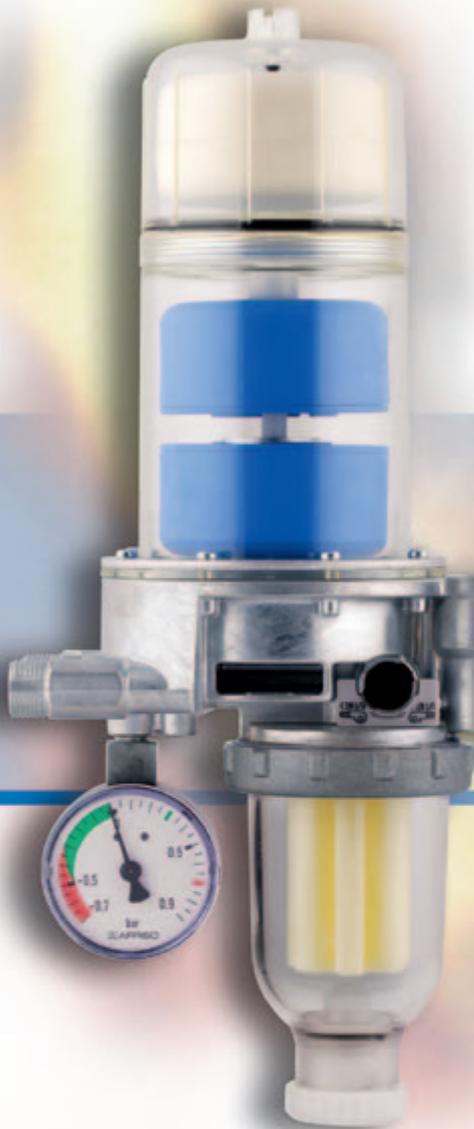


FloCo-TOP-2

*Weltneuheit: Innovative Mehrfachfilterung
für sauberes, entlüftetes Heizöl.*

NEU



- **Mehrfachfilterung für höchsten Fraktionsabscheidegrad von Schmutzpartikeln**
- **3-Schwimmer-Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum**
- **Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank**
- **Unterdruck-Manometer zeigt notwendigen Filterwechsel an**
- **Entleereinrichtung für schnellen und sauberen Filterwechsel**
- **Bypassventil zum einfachen und sauberen Brennerschlauchwechsel**
- **Einfache Montage über Klicksystem und AFRISO Universal- oder Normverschraubung**
- **PROOFED BARRIER bei Montage mit Entlüftungsschlauch**



Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1) und Dieselmotoren (EN 590) sowie Bioheizöl (EN 14213) und Biodiesel (EN 14214) mit max. 20 % FAME.

FloCo-TOP-2 kann in jede Anlage eingebaut werden. Bei Brennern mit einem Ölverbrauch < 20 l/h empfiehlt sich die Mehrfachfilterung, bei größeren Anlagen ist der Heizölentlüfter auf Einfachfilterung einzustellen.

Beschreibung

Automatischer Heizölentlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter, Absperrhahn und Unterdruck-Manometer. Gehäuse aus Metall mit Umschaltventil für Mehrfachfilterung sowie Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank. Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff mit 3-Schwimmer-Sicherheitssystem gegen Austreten des Ölschaums durch die Entlüftungsbohrung.

FloCo-TOP-2 lässt bei der Beimischung des Rücklauföls zum Vorlauf die Wahl: Das Öl wird zur Entlüftung über die Schwimmerkammer zum Umschaltventil geleitet und kann direkt dem Vorlauf beigemischt oder durch Umschalten des Ventils einem erneuten Filtervorgang unterzogen werden. Diese einzigartige Mehrfachfilterung sorgt für einen dauerhaft verbesserten Verbrennungsvorgang und optimale Brennwerte!

Bislang sind im Einstrangbetrieb Luftansammlungen aufgrund des geringen Durchflusses durch den Filtereinsatz kaum vermeidbar. Bei der Mehrfachfilterung sorgt das Rücklauföl für eine erhöhte Strömungsgeschwindigkeit, die Filtertasse ist dadurch permanent mit entlüftetem Öl befüllt, der optische Mangel ist behoben.

Im Serviceeinsatz zeigt das integrierte Unterdruck-Manometer das Pumpenvakuum an. Mit geschlossenem Absperrhahn kann die Saugleistung der Brennerpumpe überprüft werden. Ein angestiegener Unterdruck gibt Auskunft über die Filterverschmutzung.

Die Entleereinrichtung macht jeden Filterwechsel zu einer äußerst sauberen Angelegenheit: Schlauch aufstecken, Entleerventil öffnen, Überwurfmutter der Filtertasse lösen und Öl kontrolliert ablassen. Beim turnusmäßigen Brennerschlauchwechsel ist zusätzlich ein Bypassventil zu öffnen, wodurch das Öl aus der Schwimmerkammer in die Filtertasse und über die Entleereinrichtung abläuft.

Technische Daten

Anschlüsse

Brennerseite: G^{3/8}AG mit 60° Konus für Brennerschläuche

Tankseite: G^{3/8}IG

Düsenleistung

Max. 100 l/h

Rücklaufstrom

Max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft / Gas

> 4 l/h

Einbaulage

Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 60 °C

Umgebung: Max. 60 °C

Betriebsüberdruck

Max. 0,7 bar (entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck

6 bar

Unterdruckmanometer

Anzeigebereich: -0,7/+0,9 bar

Die Entlüftung erfolgt geruchsdicht über einen Entlüftungsschlauch. Anschluss über Zuluft der raumluftunabhängigen Belüftung oder an Rücklaufzuführung der Tankentnahmegarnitur Euroflex.

Das 3-Schwimmer-Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum.

Montage über Klicksystem.

Bypassventil zum Ablassen des Öls bei z. B. Brennerschlauchwechsel.

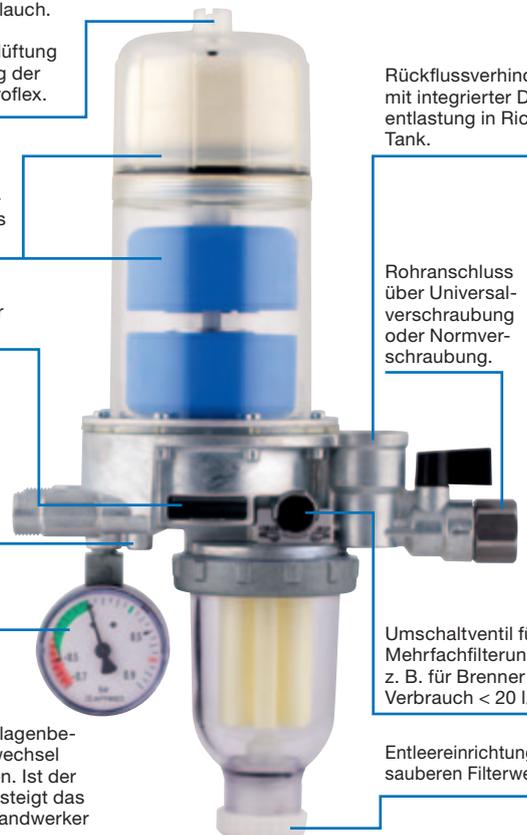
Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank.

Rohranschluss über Universalverschraubung oder Normverschraubung.

Umschaltventil für Mehrfachfilterung z. B. für Brenner mit Verbrauch < 20 l/h.

Entleereinrichtung für sauberen Filterwechsel.

Serviceanzeige für den Anlagenbesitzer. Notwendiger Filterwechsel kann selbst erkannt werden. Ist der Filtereinsatz verschmutzt, steigt das Vakuum an und der Fachhandwerker kann informiert werden.



i

Innovative Mehrfachfilterung

Bei einem Opticlean-Filtereinsatz werden z. B. pro Filtergang, bei einer mittleren Filterfeinheit von 5 µm, 50 % aller Partikel im Umlauföl abgeschieden (99 % Fraktionsabscheidegrad für Partikel > 20 µm). Somit stellt sich nach mehreren Filtergängen eine echte 5 µm-Filterung ein! Die Qualität des Heizöls steigert sich dadurch stetig.